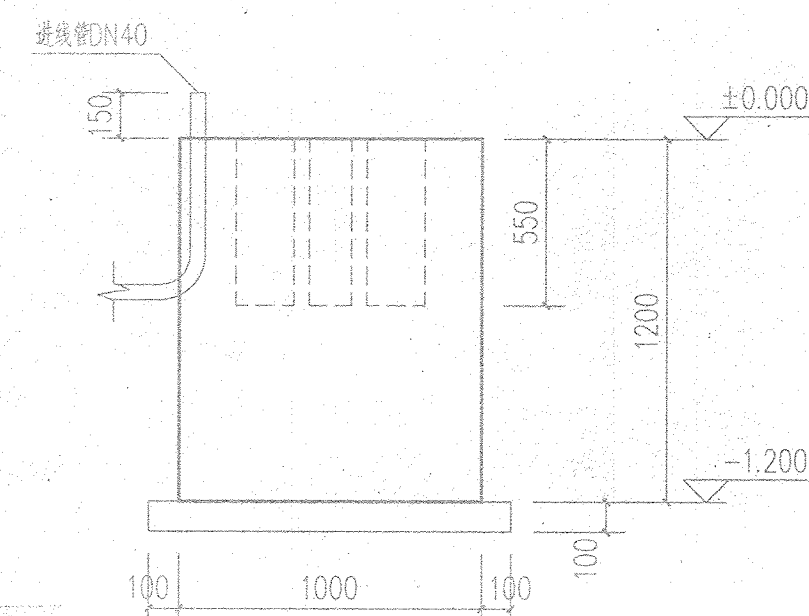
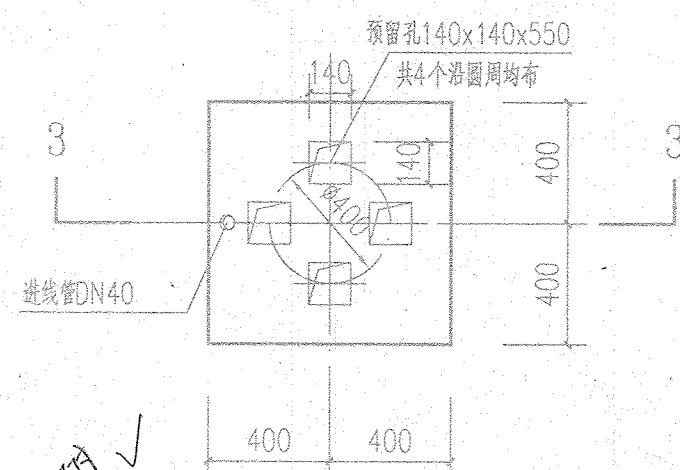


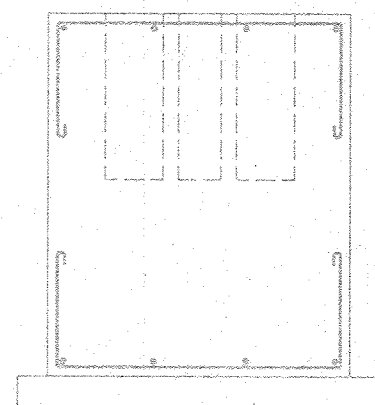
PDJ325型平衡吊基础平面图
(编号: 419-00040, 419-00041)



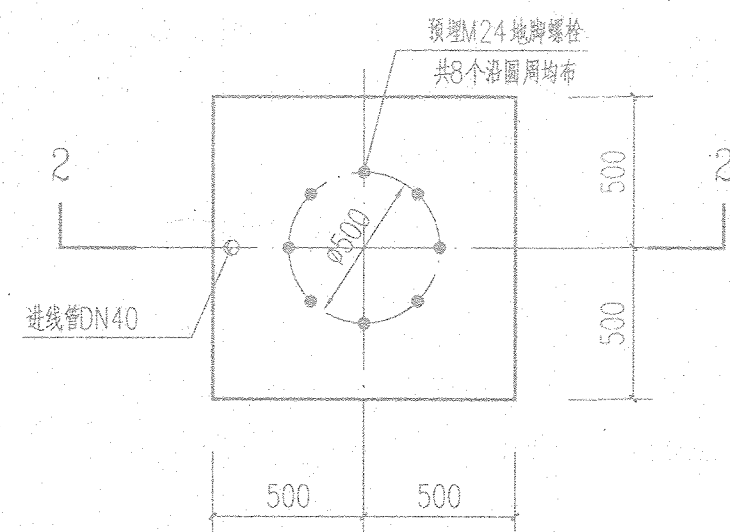
1-1剖面图



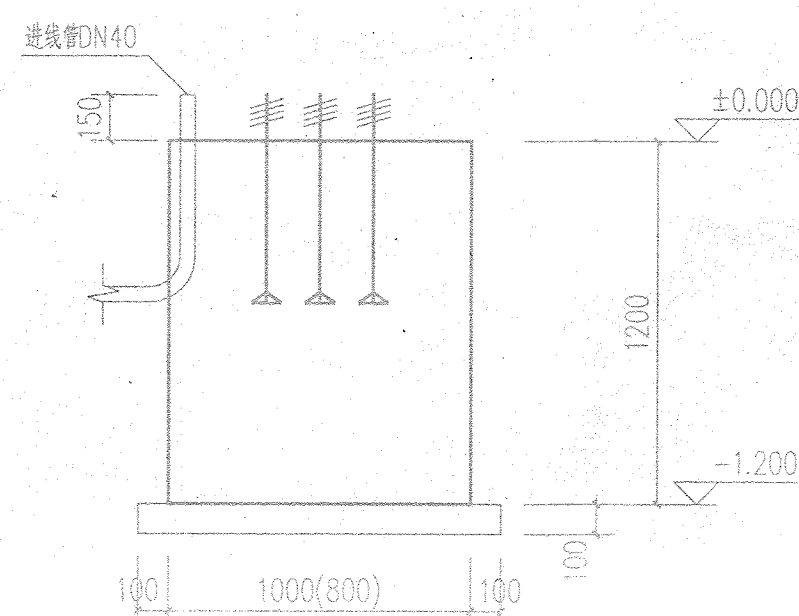
PDJ225型平衡吊基础平面图
(编号: 419-00038, 419-00039)



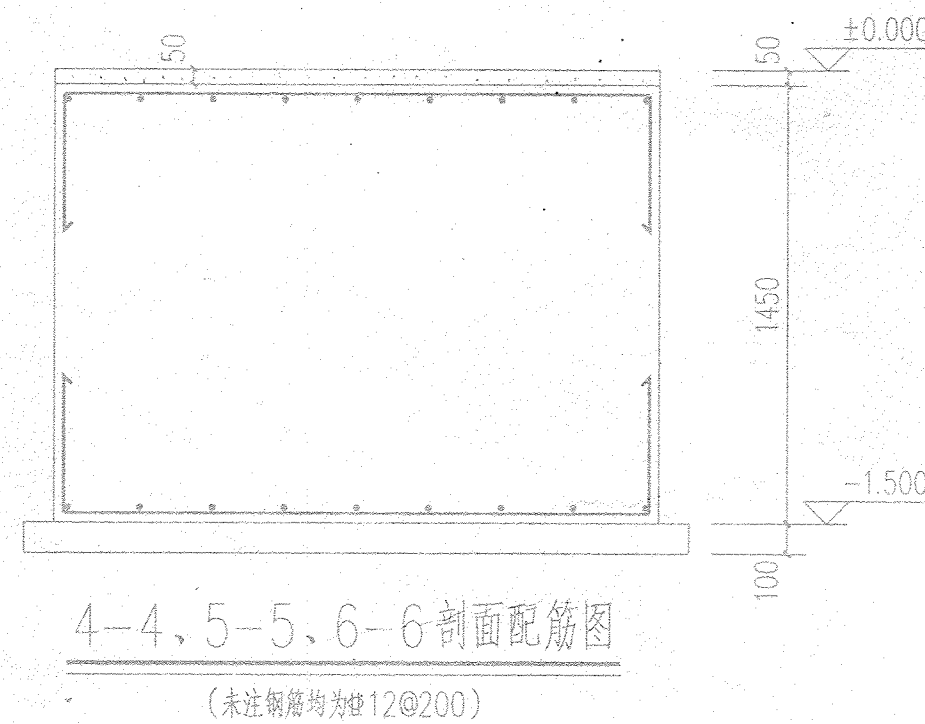
1-1, 2-2, 3-3剖面配筋图
(未注钢筋均为中10@200)



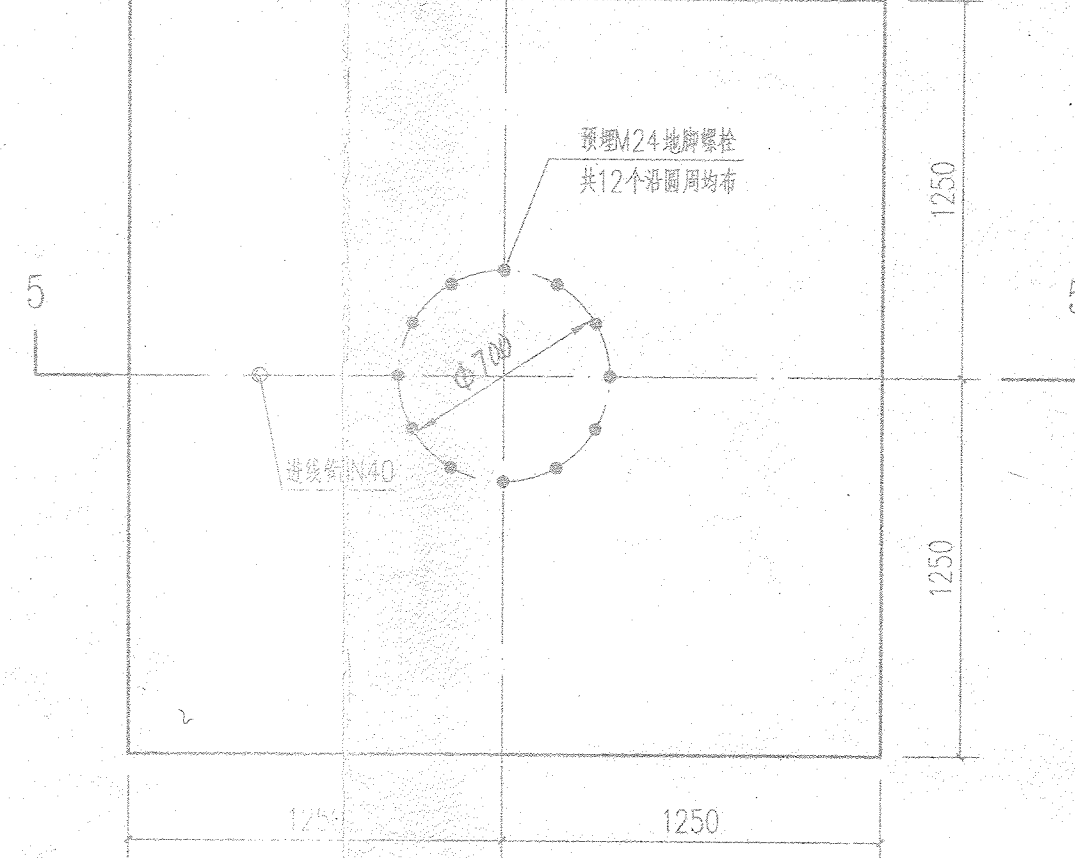
PDJ525型平衡吊基础平面图
(编号: 419-00042)



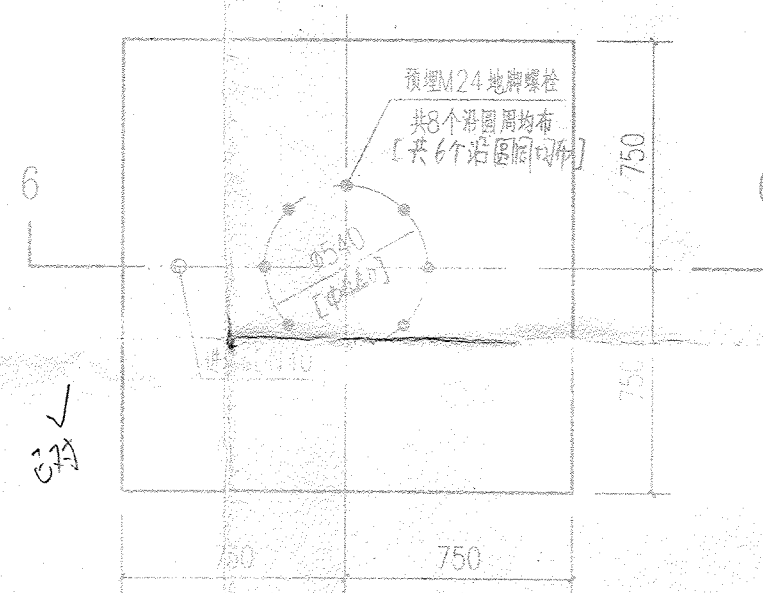
2-2剖面图
(3-3剖面图)



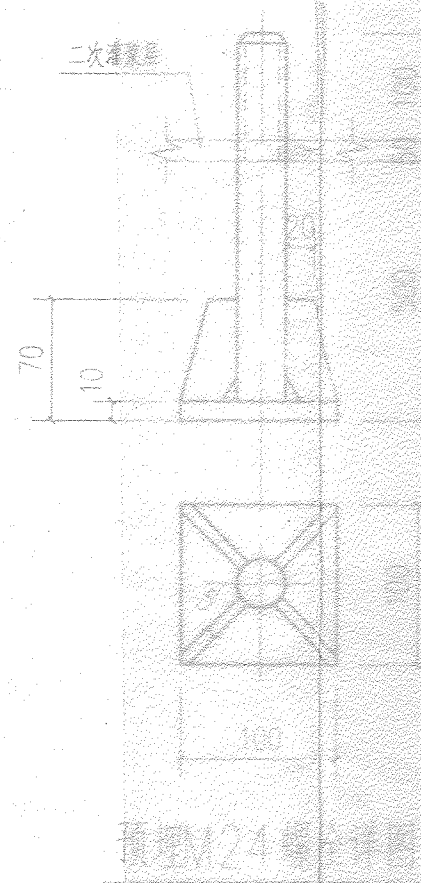
4-4, 5-5, 6-6剖面配筋图
(未注钢筋均为中12@200)



BZZ2型旋臂吊基础平面图
(编号: 417-00012)



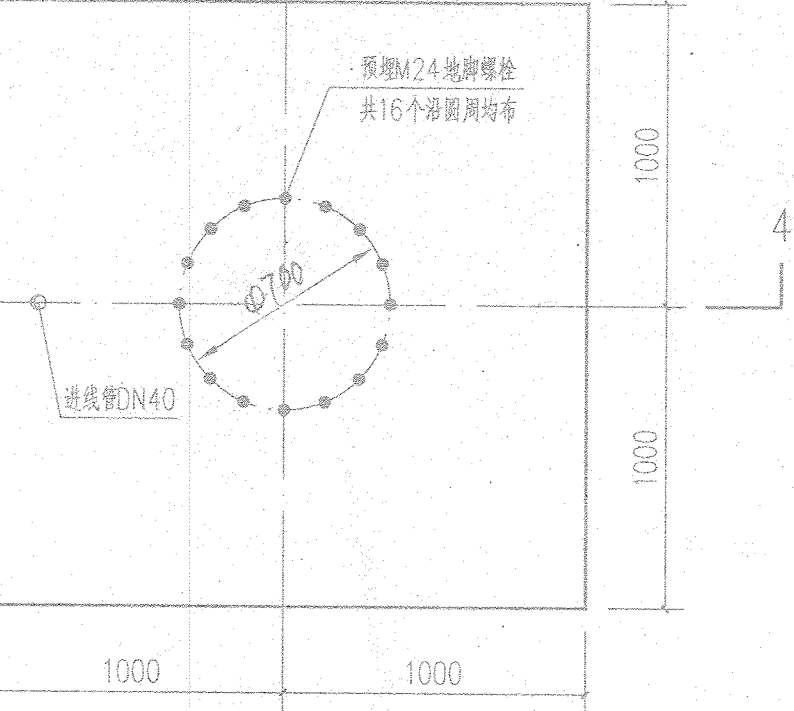
BZZ05型旋臂吊基础平面图
(编号: 417-00010) [编号: 417-00007, 09]
[BZZ1-1型旋臂吊基础平面图] [0.25T]



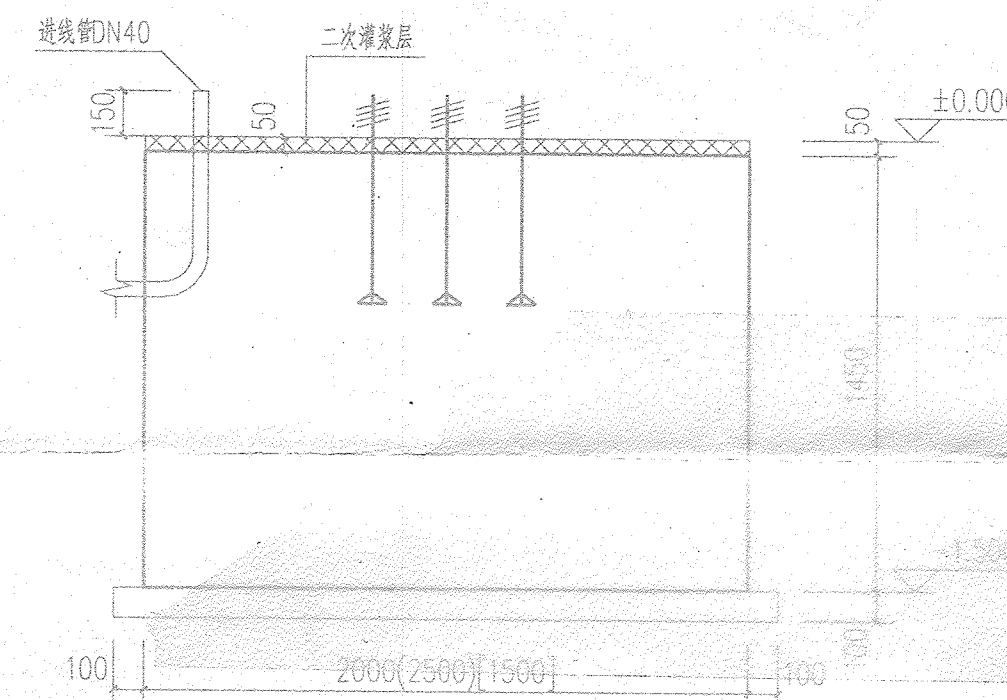
预埋M24地脚螺栓

说明:

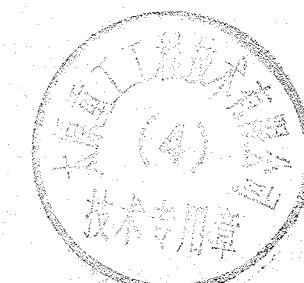
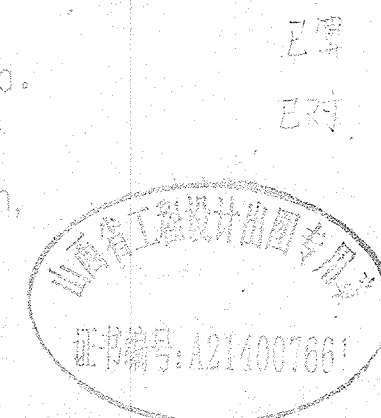
- 1、本设计按工艺提供资料设计施工现场应有工艺人员配合。
- 2、基础混凝土采用C30混凝土,垫层混凝土C10;
钢筋HPB300(Φ),HRB400(Φ),钢板、螺栓Q235,
预埋件的锚固不得采用冷加工钢筋。
钢筋锚固及搭接长度参见11G101之53,55页,
采用非抗震等级。
- 3、±0.00标高同厂房地面,本工程具体位置见总图。
- 4、基础底板保护层厚度下部钢筋40mm其余25mm。
- 5、基础要求坐于密实土层下,地基承载力特征值应大于130KPa。
基坑开挖后用600mm厚3:7灰土分层夯实至基底标高,
其压实系数不得小于0.95,并应沿基础四周向外拓宽600mm,
- 6、基础施工完毕应按设备及加工件重量的1.5~2.0倍
重量进行预压,并做好沉降观测记录。
- 7、钢筋遇小于或等于300的洞时钢筋绕过洞口,不需切断。
- 8、二次灌浆层采用C35细石砼。
- 9、地脚螺栓孔灌浆材料采用早强微膨胀灌浆料TJ-1。
- 10、说明未尽之处应严格按现行施工及验收规范执行。



BZZ1-5型旋臂吊基础平面图
(编号: 417-00017, 18, 19)



4-4剖面图
(5-5剖面图) [6-6剖面图]



制动间



太原重工
工程技术有限公司

工程名称			
太原轨道交通装备有限责任公司			
子项名称			
货车组装车间设备基础			
图纸内容			
平衡吊、旋臂吊基础图			
图 号 TRTE-HC-JS-005			
共 张		第 张	
阶段		比例	
专业		版次	
项目总设计师			
审 定			
审 核		许达济 2013.7	
校 对		徐晋 2013.7	
设计负责人			
设 计		董丽原 2013.7	
制 图			