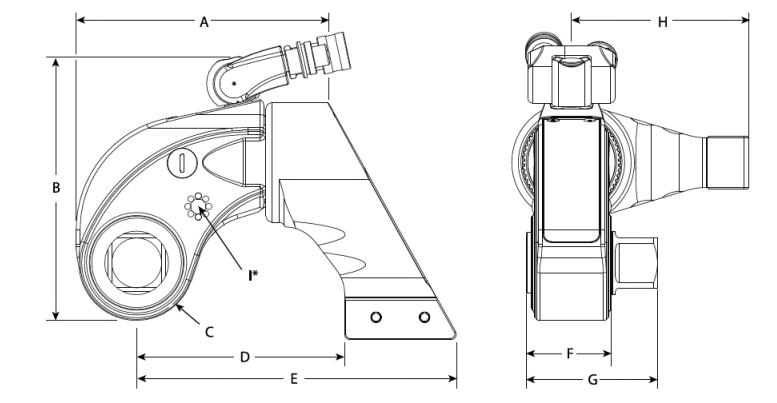
附件2

技术要求：

（1）液压扳手相关技术要求

1. 液压扳手需要采用一体式成型设计，壳体采用钛合金钢材料制作，重量轻强度高，耐磨损。
2. 本体上的油管接头旋转座可使两根油管同时同方向360°X180°自由旋转。当反作用力臂靠至反力点之后，机身可以360°旋转操作。
3. 液压扳手接头处有泄压单向阀，防止压力过大，出现卡死。液压扳手具有多重保护功能，一旦扳手力矩值过大或者操作压力过大，系统自动泄压，保护系统完整。
4. 1寸方驱液压扳手，扭矩输出510-4249Nm，精度正负3%之内。
5. 液压扳手表面进行特殊防腐蚀处理，使扳手能在海底盐水环境中使用
6. 细牙设计的棘轮棘齿；不需防反转机构，不会卡死，扳手工作时棘轮棘齿机构永远不产生内应力，工作效率高，使用寿命长。
7. 铜衬套设计保证棘轮与壳体内侧壁、驱动轴与壳体孔内壁不直接接触。
8. 扳手的外形尺寸和重量为：



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A（mm） | B(mm) | C(mm) | D(mm) | E(mm) | F(mm) | G(mm) | H(mm) | I | 重量（kg） |
| 165 | 173.5 | 36.5 | 129.6 | 197.7 | 53 | 83.7 | 105.1 | M6X1.0 | 5.3 |

（2）电动泵相关技术要求

1、高压流量：0.9L/Min(700bar)

 2、低压流量 7.6 L/Min（7bar）

 3、最大工作压力:700bar

 4、可用油量:8.6L

 5、电机功率:0.84KW

 6、供电电压:220V 50Hz

 7、外形尺寸:241\*469\*486(mm)

 8、含油重量:35Kg

（3）、液压油管技术要求

1、6 米双路液压油管；

2、液压油管两端均带快速接头，方便同液压扳手和液压扳手泵进行连接；

3、液压油管工作压力 700Bar，爆破压力 2800Bar，有4 倍的安全系数保障使用者安全；

4、液压油管两端带防尘帽，以避免灰尘、沙土等杂质。

（4）、套筒头

1、套筒（对边36）2、套筒（对边46）3、套筒（对边52）

**注： 该液压扭力扳手需满足HXD3C/HXD3型机车C5、C6修齿侧抱轴箱M36螺栓拆解及组装要求，并且需满足HXD3D单边轮组装传动销螺栓的拆解及组装要求。**