附件 2

动力蓄电池技术信息报备表

表 1: 动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	浙江中车电车有限公司				
注册地址	浙江省宁波市鄞州区环城南路西段 5259 号				
车辆类型	M3				
车辆型号	CSR6854GLEV2				
联系人	俞 斌	职务	主管		
联系电话	13586976180	E-mail	450514483@qq.com		
动力蓄电池拆卸信息					
信息分类	信息要求	信息说明			
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	AE/08IPBDZ			
	关键部件名词解释	1. 电池包: 电池包是由若干单体电池、箱体、电池管理系统及相关安装结构件(设备)等组成的成组电池,具备符合标准的电池箱结构、电池箱监控设备、电池箱接插件、BMS 电池系统是由 BMS 电池管理系统: BMS 电池系统是由 BMS 电池管理系统 夹集模组、采集模组、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、产量、			
	专属制造信息	瑞浦能源有限公司			
	位置信息	后仓,车顶			
	主要材料	钢、铝、铜、石墨、电解液、磷酸铁锂材 料等			
	紧固件及连接方式	通过螺栓、螺母等通过机械式连接			

		CSR6854GLEV2 ####################################	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	1. 吊装或托举设备,称重 300kg 以上; 2. 绝缘检测设备,检测电压范围 0 700V; 3. 拆卸工具,全套外六角、十字头的扳手和螺丝刀; 4. 防护及消防工具,包括绝缘手套、防护面具、防触电绝缘救援钩、灭火器或消防沙等; 5. 其他的安全防护标识或工具,包括红外温度探测仪、放电棒、警示标识、警戒线等;	
	作业场所安全警示说 明	具有明显的、易见的黄色警示标识,警示 内容应包含"高压危险"及其他必要的标 识。	
	拆卸注意事项等要求	1. 确保整车处于下电状态,整车未处于充电或工作状态; 2. 确保低压铅酸供电及电池 DC-DC 供电均处于断开状态; 3. 确保所有的 MSD 均处于拔下状态; 4. 确保所有与电池相关的线路及管路连接均处于断开状态; 5. 确保动力蓄电池的安装平台结构保持完整,拆卸行程通道上无障碍; 6. 确保任一高压部件的绝缘性能良好; 7. 确保人员防护到位(绝缘防护、防砸防护等)。	
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明 特殊拆卸方法注意事 项	无特殊拆卸设备,常规紧固工具和举升工 具参照常规使用规范。 无	
	电池包拆卸前序步骤 要求	1. 拔下所有 MSD; 2. 拆除所有高低压线束/线缆; 3. 拆除等电位连接线; 4. 清理拆卸行程通道的障碍; 5. 测量动力蓄电池的绝缘。	
	拆卸时间记录	约 20 分钟/箱	

	其他	无	
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	 禁止直接放置在洁净度、湿度不满足要求的场地的地面上; 拆卸下来的电池包需要放置在原包装中或者与之性能、规格、材质相近的包装或货架上; 电池包上面不得承载重物; 远离高温、腐蚀性、潮湿、易燃物品存放; 存放高度不宜超过1.2m(堆垛高度不超过4层),若必须在高处存放,应保证基座稳固,且便于转移、搬运; 尽量保证重心处于低处,不放置在重量较轻的物品上。 	
	存储环境要求	1. 储存温度为-30-60℃; 2. 储存湿度 25-80%; 3. 避免阳光直射; 4. 通风良好,防止静电。	
	存储时间要求	 电池包存储时间无要求,但每6个月应进行一次保养; 电池包应保持80%以上电量存储。 	
	存储场地警示要求	具有明显的、易见的黄色警示标识,警示 内容应包含"高压危险"及其他必要的标 识。	
	需特殊包装存储的电 池包装要求	针对处于观察状态或者具有其他安全原因的电池包,需要特殊包装,其包装要求为: 1. 具有防爆、防水、防火、防渗漏等能力; 外壳应具有绝缘性能; 2. 具有防爆阀; 3. 具有温度、烟雾、气体传感器; 4. 具有目视观察窗口; 5. 可独立运输。	