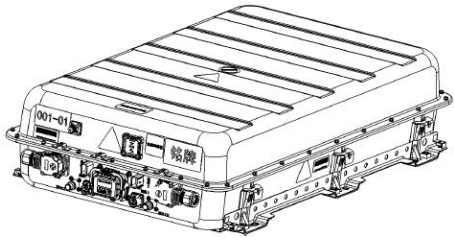


附件 2

动力蓄电池技术信息报备表

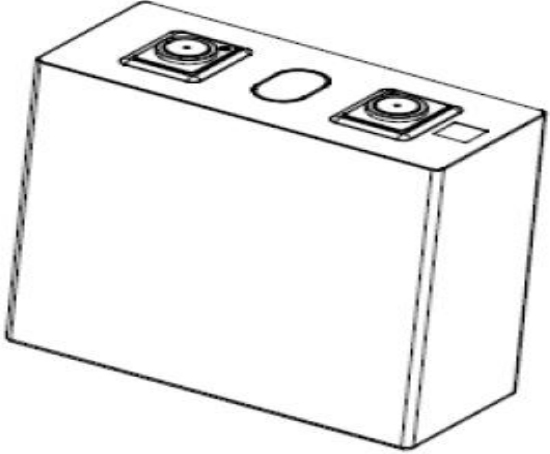
表 2：动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江中车电车有限公司		
注册地址	浙江省宁波市鄞州区环城南路西段 5259 号		
车辆类型	M3		
车辆型号	CSR6854GLEV2		
联系人	俞斌	职务	主管
联系电话	13586976180	E-mail	450514483@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池 基本信息	动力蓄电池包规格/型号	AE/08IPBDZ	
	动力蓄电池制造商	瑞浦能源有限公司	
	产品类型	能量型	
	电池类型	磷酸铁锂蓄电池	
	上市年份	2022 年	
	尺寸大小	1020 ± 10 (长) × 635 ± 6 (宽) × 249 ± 2.4 (高) (mm)	
	额定容量	205Ah	
	标称电压	144V	
	额定质量	210.8kg	
	正负极材料	磷酸铁锂、石墨	
	电解液类型	贫液	
	蓄电池模块的数量	45	
	蓄电池单体的数量	45	
	串并联方式	1P45S	
其他技术参数	无		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	专业拆解公司、电池生产商或其他配备专业人员及资质的公司	
	装备要求	1. 吊装或托举设备，称重 300kg 以上；	

		<ol style="list-style-type: none"> 绝缘检测设备, 检测电压范围 0~700V; 拆卸工具, 全套外六角、十字头的扳手和螺丝刀; 防护及消防工具, 包括绝缘手套、防护面具、防触电绝缘救援钩、灭火器或消防沙等; 其他的安全防护标识或工具, 包括红外温度探测仪、放电棒、警示标识、警戒线等; 电池信息的管理追溯系统或相当能力。 	
	场地要求	<ol style="list-style-type: none"> 环境干燥、洁净、通风; 消防设施健全; 可控制无关人员进入; 具有拆解废弃物的处理能力。 	
	其他	/	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	<ol style="list-style-type: none"> 拔下 MSD; 拔下或拆除可能存在的高低压线束/线缆; 拆除可能存在的等电位连接线。
		绝缘操作	<ol style="list-style-type: none"> 拆除正负极保护罩; 分别测量正负极与电池箱体搭铁点之间的绝缘阻值, 要求均大于国标规定的 100Ω/V; 将正负极保护罩归位。
		放电操作	<ol style="list-style-type: none"> 使用上位机读取电芯采样数据, 确保无严重过放故障, 电芯电压位于合理范围之内; 连接高压线缆, 连接充放电设备, 放电到生产企业规定的截止电压。
		清洁操作	<ol style="list-style-type: none"> 使用压缩空气或吸尘器清理表面脏污; 使用干燥的无纺布及酒精或其他无水清洁剂清洁箱体密封法兰部分。
		信息记录说明	<ol style="list-style-type: none"> 记录动力蓄电池的铭牌信息; 调取并记录动力蓄电池的追溯信息; 按照国标要求建立新的追溯信息, 并录入回收追溯管理系统。
	其他	/	
电池包拆解	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 绝缘测量; 拆卸上盖固定螺栓; 取下上盖;

				4. 清理密封胶。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 严禁进行其他操作。
		铜排	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 测量绝缘； 2. 按照从负极到正极的顺序拆卸所有铜排的扎线带、紧固螺栓及铜排； 3. 使用绝缘胶带防护裸露的电池输出极。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 不可同时拆除两根以上铜排，必须按照循序一根根拆除； 4. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内； 5. 严禁进行其他操作。
		电池采集板	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除所有采样线的扎线带； 2. 拔掉依次拔掉采样、通讯接插件； 3. 拆除电池采集板的固定螺栓，并拆除电池采集板。
			拆解对	无特殊方法

			应方法	
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内； 4. 严禁进行其他操作。
		前面板附件	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除箱内所有加热、低压线束的扎线带； 2. 拆除所有前面板附件的紧固件，并拆除所有前面板附件。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套；操作人员及辅助人员均应佩戴安全帽及护目镜； 2. 严禁使用金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰； 3. 防止拆除下来的紧固件掉落到电池包内； 4. 严禁进行其他操作。
		所有电芯	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除紧固螺栓； 2. 将所有电芯拆除出电池包。
			拆解对应方法	无特殊方法
			拆解装置	专业工位
			拆解工具	自动紧固工具、斜口钳
			注意事项等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作人员应佩戴绝缘手套、防砸鞋；操作人员及辅助人

				<p>员均应佩戴安全帽及护目镜；</p> <p>2. 严禁使用除工具外的金属制品接触任何带电部件；禁止佩戴金属材质配饰；</p> <p>3. 所有电芯轻拿轻放，防止磕碰；</p> <p>4. 严禁进行其他操作。</p>
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图		
拆解作业程序与说明	电池模块拆解	外壳	拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	1个电芯就是1个模组，因此无需拆解
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无

			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
	注意事项等		无	
	电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 剪除、拆除绑带； 2. 使用自动切割设备切断电芯之间的铝排； 3. 取出并清理电芯。 	
		所需工具	斜口钳、自动切割设备	