

附件 2

动力蓄电池技术信息报备表

表 2：动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	浙江中车电车有限公司			
注册地址	浙江省宁波市鄞州区环城南路西段 5259 号			
车辆类型	M3			
车辆型号	CSR6114GLEV2			
联系人	俞斌	职务	主管	
联系电话	13586976180	E-mail	450514483@qq.com	
动力蓄电池拆解信息				
信息分类	信息要求	信息说明		
动力蓄电池 基本信息	动力蓄电池包规格/型号	08IPBCU 08IPBDY		
	动力蓄电池制造商	瑞浦能源有限公司		
	产品类型	能量型		
	电池类型	磷酸铁锂蓄电池		
	上市年份	2022 年		
	尺寸大小	08IPBCU 电池包：1060×630×240 (mm) 08IPBDY 电池包：1060×630×240 (mm)		
	额定容量	280Ah		
	标称电压	115.2V 106.26V		
	额定质量	213kg 208.2Kg		
	正负极材料	磷酸铁锂/石墨		
	电解液类型	贫液		
	蓄电池模块的数量	36 33		
	蓄电池单体的数量	36 33		
串并联方式	1 并 36 串 1 并 33 串			

	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要的相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无
电池包拆解	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除上盖锁紧螺栓； 2. 使用扁平螺丝刀翘起上盖一角，然后环绕电箱一周（应避免暴力拆卸，以免引起短路）；

				3. 取下上箱盖，放置在指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿起上盖过程中防止上盖与电箱内导电体接触
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		托架	拆解步骤	1. 拆掉托架与电池包固定螺栓； 2. 将电池包从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1. 打开 MSD 锁扣； 2. 拔出 MSD 拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	按照要求手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	1. 拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电体； 2. MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；

		冷却液管路	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
拆解作业程序与说明	电池包拆解	冷却液管路	拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	1. 掀起电池组保护罩一端，取下与电池组连接的铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；
				2. 拆掉电池组保护罩，并对巴片缠绕绝缘胶带；
				3. 拆掉电池组件连接铝巴；
				4. 拆掉电池组压条；
				5. 撕掉 FPC；
				6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；
				7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；
		8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；		
9. 将端子或插头拔出；				
10. 如果是独立线束则直接取出电箱；				
11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；				
先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束				
拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。			
拆解装置	无			
拆解工具	电动批或扭力扳手			
注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路			
线路板	拆解步骤	无		
	拆解对应方法	无		
	拆解装置	无		

			拆解工具	无		
			注意事项等	无		
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 BMU 支架螺栓； 2. 将 BMU 及 BMU 支架一并从电箱内拆除；		
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。		
			拆解装置	无		
			拆解工具	电动批或扭力扳手		
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路		
			高压安全盒	拆解步骤	无	
		拆解对应方法		无		
		拆解装置		无		
		拆解工具		无		
		注意事项等		无		
		其他固定件	拆解步骤	1. 剪断电池组钢带并取出； 2. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 3. 拆除端板； 4. 拆掉固定连接器螺栓； 5. 拆除连接器；		
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。		
			拆解装置	无		
			拆解工具	电动批或扭力扳手		
					注意事项等	防止与电芯接触构成短路
			电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无	
		拆解作业程序与说明	电池模块拆解	外壳	拆解步骤	无
					对应方法	无
装置	无					
工具	无					
注意事项等	无					
线束	拆解步骤			无		
	对应方法			无		

			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
	装置		无	
	工具		无	
	注意事项等		无	
	电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离,取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码,并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 	
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	